

## IL PRODUTTORE

**Trevi Benne** viene fondata come società nel 1992, ma è frutto di un'esperienza familiare di oltre 30 anni nel settore movimento terra. Nata per la produzione di attrezzature per macchine movimento terra, nel tempo si è specializzata nella costruzione di attrezzature da demolizione, movimentazione e riciclaggio realizzando frantumatori, pinze, cesoie per ferro, benne vagliatrici e benne frantoio. Ogni attrezzatura è progettata e realizzata nello stabilimento di Noventa Vicentina (Vi). Con oltre 3500 clienti, il 75% del fatturato è legato al mercato internazionale. Collabora con le principali associazioni europee di demolizione (Eda, a livello continentale, Nad, in Italia e Sned in Francia). Trevi Benne è certificata Tuv Italia dal 2006. E' presente sul mercato francese con una filiale «Trevi France» nei pressi di Lione.

■ **LA BENNA BM 35** ha un peso di 3,5 t, le dimensioni della bocca sono 900 x 650 mm, la pezzatura degli inerti è compresa tra i 20 e i 120 mm.

# TUTTA LA POTENZA NEL GRUPPO BATTENTE

Un costante impegno nello sviluppo, nella ricerca, nel perfezionamento tecnologico dei prodotti, continui investimenti in software e programmi di disegno, prototipi tridimensionali e supporti informatici di ultima generazione per garantire al prodotto finito un valore qualitativo superiore. Sono queste le caratteristiche peculiari che hanno fatto di Trevi Benne uno dei principali costruttori europei nella produzione di attrezzature per la demolizione, la movimentazione e il riciclaggio. Un modello di imprenditorialità del Nord-Est che si concretizza nell'assidua partecipazione a tutte le principali manifestazioni fieristiche internazionali, nella creazione di una capillare rete di vendita, che copre praticamente l'intera Europa. Questo il bigliet-

to da visita di un'azienda presente nei più importanti cantieri europei, in virtù di un'organizzazione aziendale attenta alla qualità di un prodotto e frutto della più avanzata tecnologia made in Italy.

## Le benne

Concepite per la frantumazione e il riciclaggio di materiale inerte di varia provenienza, queste attrezzature consentono di utilizzare il materiale frantumato direttamente in cantiere. Applicata mediante sella imbullonata a un escavatore con un peso compreso tra le 18 e le 45 t, la benna sviluppa una notevole potenza che viene prodotta dall'eccentricità del **gruppo battente** al fine di consentire la frantumazione del materiale imbennato. Tale potenza è pressoché costante



grazie all'opportuno sfruttamento dell'inerzia dei volani presenti nella benna frantoio. Per consentire il lavoro anche nelle applicazioni più gravose, la struttura portante e la ganascia mobile sono realizzate in acciaio antiusura ad alto limite elastico. Una precisa scelta tecnica che conferisce particolari caratteristiche antiabrasione unite a un'elevata resistenza meccanica, indispensabili per un'operatività continuativa in cantiere. L'attenzione a tutti i particolari costruttivi si evince anche dagli incernieramenti realizzati in acciaio legato, trattati termicamente e che ruotano su cuscinetti. Il sistema antipolvere di cui sono provvisti (del resto essenziale considerate le normali condizioni operative in cui la benna si trova a lavorare) consente di prolungare la vita di tutte le parti in movimento. Notevole l'attenzione posta dall'azienda vicentina per tutti gli aspetti manutentivi. Il sistema a piastra intercambiabile permette la rapida sostituzione di quest'ultima direttamente in cantiere riducendo i costi di manutenzione e limitando, di conseguenza, il fermo macchina. Allo stesso modo i punti di ingrassaggio e di ispezione sono sempre facilmente raggiungibili per operare un'ordinaria manutenzione che assicuri nel tempo la migliore efficienza dell'attrezzatura. Benché preveda una pezzatura dell'inerte compresa tra i 20 e i 120 mm, eventuali personalizzazioni sono sempre possibili attraverso il confronto con i tecnici di Trevi Benne, sempre pronti a soddisfare le necessità della clientela.

### I campi di applicazione

Attraverso l'utilizzo di questa benna, applicabile a escavatori di qualsiasi marca, l'impresa edile può



agevolmente riciclare e riutilizzare il prodotto finito come sottofondo e stabilizzato direttamente in cantiere, senza far fronte a onerose spese di trasporto per il conferimento in discarica e di acquisto del materiale inerte per l'attività di riempimento. Questa macchina è stata concepita principalmente per frantumare il materiale proveniente dalle demolizioni dalle ristrutturazioni edili, come il calcestruzzo, l'asfalto, materiale di risulta derivato da centri di stoccaggio e da scarti di lavorazione in cava. ●

■ **QUESTA MACCHINA** è stata concepita principalmente per la frantumazione di materiali quali il calcestruzzo, l'asfalto, materiale derivato da centri di stoccaggio e da scarti di lavorazione in cava.

## LA GAMMA PER IL RICICLAGGIO

La famiglia delle benne frantoio Bm di Trevi Benne si compone di due modelli: la Bm 25, applicabile a escavatori con un peso compreso tra le 18 e le 25 t, e la Bm 35 che trova la sua collocazione naturale sul braccio di macchine dalle 25 alle 45 t. In particolare la Bm 25 presenta una massa operativa di 2.500 kg cui va aggiunto il peso della sella d'attacco. Le dimensioni della bocca sono 750 x 550 mm, mentre la capacità Sae è di 0,6 m<sup>3</sup>. L'impianto idraulico

richiede una portata d'olio di 180 l/min e una pressione di 220 bar. Decisamente più imponente la versione Bm 35 che si caratterizza per 3.500 kg di peso (esclusa la sella) e per un'apertura della bocca con dimensione pari a 900 x 650 mm. Portata olio e pressione ricalcano le richieste del modello di minori dimensioni. Inoltre entrambe le attrezzature sono predisposte all'utilizzo con una regolazione che prevede una pezzatura compresa tra i 20 e i 120 mm.